

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
18 août 2005 (18.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/075742 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ : E01C 19/10

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2005/050075

(22) Date de dépôt international : 7 février 2005 (07.02.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0450225 9 février 2004 (09.02.2004) FR

(71) Déposant et

(72) Inventeur : LOPEZ, Emile [FR/FR]; 14 Cours du Jardin
Public, F-64270 SALIES DE BERNARD (FR).

(74) Mandataire : POUCHUCQ, Bernard; AQUINOV, 12
rue Condorcet, F-33150 CENON (FR).

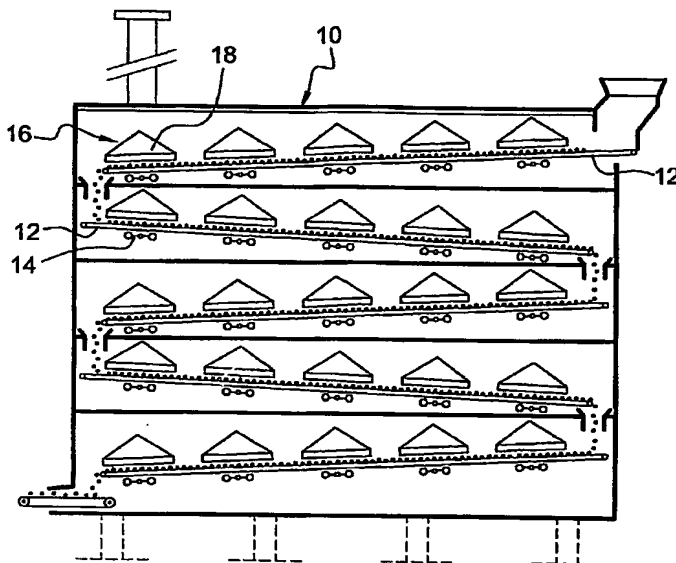
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), eurasiatique (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO,
SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN,
GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR HEATING WORN ROAD COATING MATERIALS

(54) Titre : PROCÉDE ET DISPOSITIF DE MISE EN TEMPERATURE DE GRANULATS ET/OU D'ENROBES ROUTIERS,
NOTAMMENT D'ENROBES USAGES A RECYCLER



(57) Abstract: The invention relates to a method of heating a material comprising at least one part worn road coatings that are to be recycled, originating from milled materials or crushed agglomerates. The invention is characterised in that it comprises the following steps consisting in: heating to a first temperature using first radiant heating means (16, 18) which are disposed close to the worn road coatings to be recycled; mechanically moving (12, 14) the worn road coatings to be recycled during said heating step; and heating to a second temperature using second radiant heating means (16, 18) which are disposed close to the worn road coatings to be recycled, such as to bring the coatings to a working temperature of between 160 and 220 °C. The invention also relates to the associated device.

[Suite sur la page suivante]

BEST AVAILABLE COPY

**Déclarations en vertu de la règle 4.17 :**

- relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de la demande antérieure (règle 4.17.iii)) pour toutes les désignations
- relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale

- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) **Abrége :** 14 ABREGE DESCRIPTIF L'objet de l'invention est un procédé de mise en température d'un matériau constitué au moins pour une part d'enrobés routiers usagés à recycler notamment issus de fraisats ou d'agglomérats concassés, caractérisé en ce que : - on chauffe à une première température à l'aide de premiers moyens (16, 18) de chauffage radiants disposés à proximité des enrobés routiers usagés à recycler, - on déplace mécaniquement (12, 14) pendant cette étape de chauffage ces enrobés routiers usagés à recycler, et - on chauffe à une seconde température à l'aide de seconds moyens (16, 18) de chauffage radiant, disposés à proximité des enrobés ro